

SOAL UJIAN SEMESTER GANJIL

MAPEL : PKK

KELAS : XII TBSM

I. Pilihan Ganda

1. Produksi massal merupakan pekerjaan yang dilakukan untuk membuat barang tertentu yang telah ditentukan ...
 - a. Standar
 - b. Biaya
 - c. Jenis
 - d. Pasar
 - e. Bahan
2. Yang bukan termasuk ciri produksi massal adalah ...
 - a. Produksi besar besaran
 - b. Bertujuan menguasai pasar
 - c. Variasi kecil
 - d. Produk bervariasi
 - e. Memiliki persediaan produk
3. Aktivitas perencanaan produksi berkaitan dengan ... produksi
 - a. Periode
 - b. Jenis
 - c. Kegunaan
 - d. Sifat
 - e. Promosi
4. Tujuan perencanaan produksi adalah sebagai berikut, kecuali ...
 - a. Memaksimalkan kepuasan pelanggan
 - b. Meminimalkan perubahan nilai
 - c. Meminimalkan perubahan tenaga kerja
 - d. Meminimalkan manajemen produk

- e. Memaksimalkan inventaris
5. Fungsi perencanaan produksi adalah ...
 - a. Menjamin rencana pengujian produk
 - b. Alat untuk memonitor hasil
 - c. Mengukur kapasitas tenaga kerja
 - d. Meminimalkan produktivitas
 - e. Meminimalkan inventaris
 6. Perencanaan produksi yang bertujuan memenuhi kebutuhan pasar memerlukan kegiatan ...
 - a. Analisis pangsa pasar
 - b. Evaluasi produk
 - c. Survey selera konsumen
 - d. Perhitungan jumlah produk
 - e. Analisis distribusi
 7. Faktor yang berada dalam penguasaan pimpinan disebut ...
 - a. Faktor internal
 - b. Faktor eksternal
 - c. Humanis
 - d. Manajerial
 - e. Kebijakan dalam
 8. Penelitian proses produksi bertujuan untuk ...
 - a. Memerbaiki proses yang sedang berjalan
 - b. Perbaiki produk yang ada
 - c. Gagasan pengembangan produk
 - d. Menguji proses produksi
 - e. Melihat kelayakan finansial produk
 9. Berikut adalah kegiatan menetapkan skala produksi, kecuali ...
 - a. Penetapan waktu
 - b. Penetapan kualitas produk
 - c. Menghitung biaya
 - d. Penetapan peralatan
 - e. Penetapan bahan baku

10. Tahap penentuan jadwal produksi disebut ...
- Routing*
 - Scheduling*
 - Dispatching*
 - Follow up*
 - Evaluating*
11. Peramalan perencanaan produksi sangat dibutuhkan bila kondisi pasar bersifat ...
- Komplek tapi stabil
 - Sederhana dan konstan
 - Kecil
 - Komplek dan dinamis
 - Simpel dan stabil
12. Peramalan yang terlalu rendah berakibat ...
- Hilangnya keuntungan
 - Kelebihan produk
 - Kelebihan persediaan
 - Rendahnya permintaan
 - Penumpukan persediaan
13. Peramalan metode Dhelphi bermanfaat dalam kegiatan berikut, kecuali ...
- Pengembangan produk baru
 - Pengembangan kapasitas produk
 - Memprediksi titik perubahan
 - Penerobosan pasar baru
 - Strategi keputusan bisnis yang lain
14. Faktor yang mempengaruhi permintaan produk mengikuti pola acak, kecuali ...
- Bencana alam
 - Bangkrutnya pesaing
 - Promosi khusus
 - Faktor cuaca
 - Kejadian situasional

15. Produktivitas mengacu pada peningkatan ... produksi
- Kualitas
 - Variasi
 - Fungsi
 - Biaya
 - Proses
16. Yang bukan merupakan pengukuran keberhasilan manajemen produksi adalah ...
- Produktivitas
 - Kapasitas
 - Kecepatan pengiriman
 - Kualitas
 - Kuantitas
17. Proses obat-obatan dan tambang minyak merupakan kelompok proses produksi ...
- Kimia
 - Perubahan bentuk
 - Assembling
 - Transportasi
 - Jasa administrasi
18. Produksi massal termasuk pada proses produksi ...
- Terus menerus
 - Terputus
 - Campuran
 - Musiman
 - Pesanan
19. Bentuk proses produksi yang menciptakan dari bahan mentah disebut ...
- Analytic*
 - Synthetic*
 - Fabrikasi*
 - Assembling*
 - Manufaktur*
20. Keuntungan penggunaan sistem lintasan perakitan manual adalah
- Menghemat tenaga kerja

- b. Adanya spesialisasi tenaga kerja
- c. Biaya tenaga kerja rendah
- d. Adanya waktu menunggu disatu operator
- e. Tenaga kerja menjadi kurang terampil

21. Bagian dari keseluruhan pekerjaan dalam proses perakitan diistilahkan dengan

- a. Elemen kerja minimum
- b. Elemen kerja
- c. Elemen kerja maksimum
- d. Total waktu pengerjaan
- e. Waktu siklus

1. Jarak waktu antar produk yang dapat dihasilkan pada lintasan merupakan pengertian dari.....

- a. Waktu proses stasiun kerja
- b. Total waktu pengerjaan
- c. Waktu siklus
- d. Elemen kerja maksimal
- e. Efisiensi perakitan

2. Prinsip dari metode bobot posisi, yaitu

- a. Elemen dengan bobot posisi terbesar diletakkan pada urutan terbawah
- b. Elemen dengan bobot posisi terbesar diletakkan pada urutan tengah
- c. Elemen dengan bobot posisi terbesar diletakkan pada urutan teratas
- d. Elemen dengan beban kerja terbesar diutamakan
- e. Elemen dengan beban kerja terkecil diutamakan

3. Metode keseimbangan lintasan yang mengurutkan elemen kerja berdasarkan lamanya waktu operasi adalah

- a. Largest candidate rule
- b. Killbridge and wester
- c. Helgeson - Birnie
- d. Pendekatan wilayah
- e. Pembebanan berurut

4. Metode pendekatan wilayah dikembangkan oleh

- a. W.B. Helgeson
- b. Bedworth
- c. Moansoor
- d. Killbridge
- e. Wester

5. Metode perakitan terkomputerisasi yang pertama kali dikembangkan oleh General Motors pada tahun 1967 adalah
- COMSAL (computer method of sequencing operation for assembly lines)
 - CALB (computer assembly line balancing)
 - LCR (largest candidate rule)
 - ALCA (assembly linecontrol)
 - ALPAACA (assembly line planning and control)
6. Rasio waktu perakitan ideal terhadap waktu perakitan sebenarnya disebut
- Efisiensi perakitan
 - Rancangan perakitan
 - Kualitas perakitan
 - Produktivitas perakitan
 - Presentasi perakitan
7. Proses perakitan dapat dibedakan menjadi dua macam bila ditinjau dari segi jenis produknya, yaitu
- Produk tunggal dan produk massal
 - Produk tunggal dan produk missal
 - Produk konsumen dan produk pribadi
 - Produk manufaktur dan produk pabrikasi
 - Produk elektronik dan produk otomotif
8. Proses menyatukan dua komponen atau lebih menjadi bentuk akhir produk dinamakan
- Merakit
 - Menyambung
 - Meramu
 - Menyusun
 - Mendesain
9. Berikut yang bukan merupakan prinsip proses perakitan, yaitu.....
- Pasangkan semua bagian komponen menjadi suatu produk
 - Proses pengencangan
 - Pemberian nama label
 - Proses inspeksi dan pengujian fungsional
 - Proses standarisasi dan evaluasi produk

10. Metode perakitan antar komponen dengan langkah yang berurutan , yaitu
- Keseimbangan
 - Cascade
 - Knock down
 - Perakitan dengan pemilihan
 - Perakitan dapat ditukar - tukar
11. Proses penyambungan komponen pada metode keseimbangan menggunakan.....
- Riveting
 - Jug screw
 - Spot welding
 - Press fits
 - Threaded fasteners
12. Pada metode perakitan individual proses pemasangan komponen dilakukan secara
- Bersamaan dan acak
 - Berurutan sesuai dengan pasangannya
 - Acak tanpa urutan
 - Sesuai dengan ukurannya
 - Sendiri - sendiri tanpa memperhatikan pasangannya
13. Metode perakitan yang semua komponennya dibuat secara missal dan menurut standar tertentu adalah
- Perakitan dengan pemilihan
 - Perakitan secara individual
 - Perakitan yang dapat ditukar - tukar
 - Perakitan cascade
 - Perakitan knock down
14. Pada teknik perakitan threaded fasteners komponen dirakit dengan menggunakan
- Sekrup
 - Las
 - Spot welding
 - Penyoderan
 - Brazing

